



CABO DE AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL RS485

052.4000.01.113 – Cabo Modbus 1px22 Awg + 1x22 Awg Preto – INSTRUFIBER

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

APLICAÇÕES

O Cabo Modbus é amplamente utilizado em diversas aplicações, garantindo comunicação eficiente e confiável em sistemas industriais e prediais. Seus principais usos incluem:

- Automação industrial e predial
- Comunicação de dados em protocolo Modbus
- Integração de inversores de frequência
- Instrumentação de equipamentos
- Redes de comunicação RS-232 / RS-485 / TCP



Imagem ilustrativa.

CARACTERÍSTICAS GERAIS

- ✓ Conductor: Cobre estanhado
- ✓ Classe de encordoamento: Classe 5
- ✓ Isolação do condutor: Poliolefínico expandido
- ✓ Temperatura de isolamento: 70°C
- ✓ Veias: Branco, laranja e azul
- ✓ Capa externa: PVC
- ✓ Temperatura da capa: 70°C
- ✓ Cor da capa externa: Preto
- ✓ Tensão suportada: 300V
- ✓ Número de vias: 1 Par + 1 Via (3 vias)
- ✓ Bitola: 22 AWG (aprox. 0,33 mm²)
- ✓ Blindagem: Individual (par) em fita aluminizada + blindagem total em malha de cobre estanhado
- ✓ NCM: 85444900
- ✓ Antichama: Sim
- ✓ Livre de halógenos: Não

IMPORTANTE!

É fundamental garantir a qualidade do cabo adquirido para assegurar a segurança do ambiente onde será utilizado. A compra de um produto sem certificação pode resultar em sobrecarga elétrica, reduzindo a vida útil do cabo, aumentando o consumo de energia e, em casos extremos, causando riscos de incêndio.



CABO DE AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL RS485

CONSTRUÇÃO E PROTEÇÃO

- ✓ Isolação em poliolefinico expandido, que melhora o desempenho elétrico
- ✓ Blindagem dupla (fita + malha), reduzindo ruídos e interferências externas
- ✓ Capa externa em PVC, proporcionando resistência mecânica e durabilidade

BENEFÍCIOS E VANTAGENS

- ✓ Alta imunidade a interferências eletromagnéticas
- ✓ Excelente desempenho em comunicação de dados industriais
- ✓ Maior estabilidade de sinal em protocolos Modbus
- ✓ Durabilidade e resistência em ambientes exigentes
- ✓ Facilidade de identificação das vias internas

CONDIÇÕES DE USO

- **Temperatura de operação: até 70°C**
- **Método de instalação: dutos, eletrocalhas ou embutido**
- **Ambientes recomendados: industrial, predial e automação**

CABO MODBUS – INSTRUFIBER

A INSTRUFIBER oferece cabos Modbus de alta qualidade, ideais para sistemas de comunicação industrial e automação. Desenvolvido para garantir confiabilidade na transmissão de dados, este cabo atende às exigências de aplicações com protocolos RS-232, RS-485 e TCP, sendo uma solução eficiente para integração de equipamentos e sistemas.

OPÇÕES DE BLINDAGEM

Com Blindagem

O Cabo Modbus INSTRUFIBER possui blindagem individual em fita aluminizada no par, combinada com blindagem total em malha de cobre estanhado. Essa configuração garante alta proteção contra interferências eletromagnéticas (EMI) e ruídos externos, sendo ideal para ambientes industriais, automação e locais com grande concentração de equipamentos elétricos.